

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0097

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0097 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Brendle Metallbau GmbH & Co. KG
Industriestraße 20
D – 73431 Aalen

**Brendle
Metallbau**

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Brendle Metallbau GmbH & Co. KG
Industriestraße 20
D – 73431 Aalen

Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse:

135 – MAG-Schweißen
141 – WIG-Schweißen
111 – Lichtbogenhandschweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,
Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6,
Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Brendle, Harald, geb. 17.03.1967, EWS

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Prasse, Andreas, geb. 22.03.1968, EWS

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

26.09.2012, W-2012-0097-03

Nächste Überwachung:

26.09.2018

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Die **Brendle Metallbau GmbH & Co. KG** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort, Datum:

Grebenstein, 22.01.2016

